

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年6月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/6/1	938	921	0	0	0	194	190	
2021/6/2	930	916	0	0	0	193	188	
2021/6/3	921	913	0	0	0	193	188	
2021/6/4	928	920	0	0	0	193	182	
2021/6/5	921	856	4	0	1	193	188	
2021/6/6	927	881	0	0	0	195	189	
2021/6/7	926	883	1	0	0	193	189	
2021/6/8	926	891	3	0	1	195	188	
2021/6/9	930	900	3	0	1	193	189	
2021/6/10	935	870	1	0	0	194	190	
2021/6/11	941	931	0	0	0	194	188	
2021/6/12	959	908	4	0	0	194	187	
2021/6/13	985	916	0	0	0	195	189	
2021/6/14	1,009	989	0	0	0	194	185	
2021/6/15	1,025	1,001	0	0	0	195	186	
2021/6/16	1,028	1,007	6	0	0	192	183	
2021/6/17	1,050	1,017	18	0	1	194	188	
2021/6/18	1,063	1,048	0	0	0	194	186	
2021/6/19	1,069	1,047	2	0	0	193	186	
2021/6/20	1,043	1,028	2	0	0	192	188	
2021/6/21	1,044	1,007	1	0	0	191	188	
2021/6/22	1,013	980	2	0	0	192	188	
2021/6/23	1,022	967	4	0	1	190	187	
2021/6/24	1,005	969	0	0	0	192	188	
2021/6/25	1,014	988	1	0	0	193	186	
2021/6/26	1,045	997	3	0	1	194	188	
2021/6/27	1,032	967	4	0	1	194	187	
2021/6/28	1,046	999	3	0	1	194	186	
2021/6/29	1,051	1,002	5	0	2	195	187	
2021/6/30	1,035	1,002	3	0	1	193	186	
平均	992	957	2	0	0	193	187	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1145 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R3.6.3	R3.6.17	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		18,600	16,900	<0.008	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.04	86.7